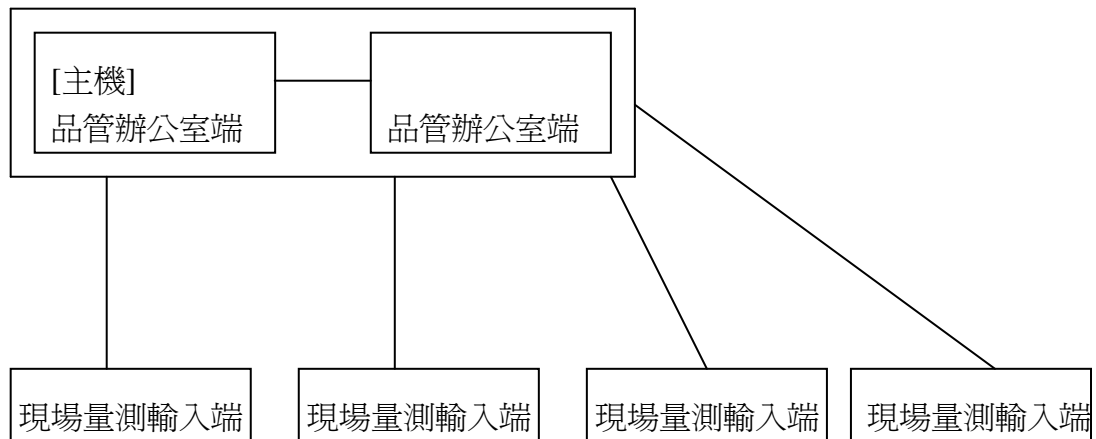


### <SPC 量測系統網路規劃>



#### ◎ 品管辦公室端：

作業：品管分析端

- 以權限管理現場操作權限，避免操作不當刪除量測資料與維護資料至確性。
- SPC 統計分析管理 Ca、Cp、Cpk 製程參數。
- Xbar-R 圖、Xbar-S 圖、X-RM 圖、直方圖等圖形分析。
- 柏拉圖多層查詢功能，可分析問題發生原因與處理情形。
- 依據八大檢定規則主動檢測製程不穩定分析，提早警示預防不良品產生。
- 異常清單發送，通知異常情形便利管理與問題處理。
- 資料查詢，並配合查詢儲存，可出日、週、月報表及其他量測資料。
- 6 標準差顏色判定，協助客戶得知產品合格與否與製程能力指數。
- 自動化資料庫備份模組提供自動與手動備份，重要資料不遺失。
- 開放報表編輯功能，自設報表格式，適用各式檢驗報告。

#### ◎ 現場量測輸入端

作業：現場儀器連線輸入

- 整合各式數位輸出儀器輸入，達到數位化數據整合。
- CNC 非接觸機台轉檔功能，可選擇輸出量測項目，不需再編輯，馬上可適用。
- 量測輸入自動合格判定，並採用大視窗 GO\NG 判定畫面，配合顏色聲音警示，適合現場使用。
- 簡易操作可即時顯示 X-Y 圖，可得知最大、最小值。
- 量測完畢立即套用報表，客戶檢測報表立即完成。

鼎晶科技/ATG 力訓集團 ( 昆山 / 東莞 立偉國際 )

電話 0925-622-111 客戶服務：



[hight.top@msa.hinet.net](mailto:hight.top@msa.hinet.net)